BCCA
BELAC 021 PROD
BELGIAN CONSTRUCTION CERTIFICATION ASSOCIATION
asbl fondée par le CSTC et SECO
organisme de certification accrédité n° 021
Rue d'Arlon 53
BE - 1040 BRUXELLES
www.bcca.be
Tel.: + 32 2 238 24 11
Fax: + 32 2 238 24 01

BENOR

PTV 563 / EN 1504-3 **24047**

FICHE TECHNIQUE NORMALISEE

Cette fiche fait partie intégrante du certificat BENOR correspondant

Version : 002
Datum : 2021-06-04
Auteur : JOA/BCCA
Cachet : BCCA

Master Builders Solutions Belgium sa
Nijverheidsweg 89, BE - 3945 Ham

Tel : +32 11 34 04 31
E-mail : mbs-cc-be@mbcc-group.com
Website : https://www.master-builders-solutions.com

MASTEREMACO® S 488

Mortier de réparation de béton suivant PTV 563

BB-563-24047-0008-001

Description

Mortier monocomposant à retrait compensé, à base de liants hydrauliques résistants aux sulfates, avec des fibres polyacrylonitriles ajoutées.

Le rapport pondéral du mélange eau/poudre : Peut varier entre :
- pour l'application manuelle(*) : 1:7,15 et 1:6,25 soit 3,5 à 4,0 litres d'eau par sac de 25 kg.
- pour l'application projetée : 1:6,10 et 1:5,95 soit 3,8 à 4,1 litres d'eau par sac de 25 kg.

Fonction : Mortier de réparation structurel pour éléments de constructions en béton.

D_{max} : 1,5 mm.

Epaisseur nominale de couche : 10 mm. – application manuelle;
20 mm. – application projetée.

Conditionnement : Sacs de 25 kg.

Conditions de stockage : 12 mois en emballages intacts et à l'abri du gel et de l'humidité.

Produits complémentaires :
- Revêtement de protection des armatures MasterEmaco® P 5000 AP.

(*) *Le rapport de 3,5 litres d'eau par sac de 25 kg est plutôt appliqué dans des travaux de patch et est considéré plutôt avec une consistance terre humide.*

Classification U (utilisation prévue)

Propriété		Critères	Critères constatée autocontrôle fabricant *
Principes de la NBN EN 1504-9:2008		3.1 / 3.3 / 4.4 / 7.1 / 7.2	
Propriétés selon NBN EN 1504-3 **			
Résistance en compression	NBN EN 12190	Classe R4 (≥ 45 MPa)	≥ 58 MPa
Teneur en chlorures	NBN EN 1015-17	≤ 0,05 %	
Adhérence	NBN EN 1542	Classe R4 (≥ 2,0 MPa)	≥ 2,6 MPa
Résistance à la carbonatation	NBN EN 13295	D_k ≤ béton de référence (MC(0,45))	
Module d'élasticité	NBN EN 13412	≥ 20 GPa	

Propriété	Critères	Critères constatée autocontrôle fabricant *
Compatibilité thermique Partie 1 – Gel / Dégel NBN EN 13687-1	Classe R4 (≥ 2,0 MPa)	
Absorption capillaire NBN EN 13057	≤ 0,5 kg m^{-2} $h^{-0,5}$	
Propriétés supplémentaires selon PTV 563		
Résistance à la traction par flexion NBN EN 196-1	Classe R4 (≥ 8 MPa)	
Application en sous-face – essai d'aptitude à l'utilisation PTV 563	Classe R4 (≥ 2,0 MPa)	

* Les valeurs mentionnées dans cette colonne donnent les critères utilisés par le fabricant sur base de l'analyse statistique des résultats de l'autocontrôle.

** Les valeurs déclarées sous cette rubrique sont des déclarations reprises de la DoP du fabricant.

Classification W (conditions d'utilisation définies par les essais d'aptitude à l'utilisation)

Application manuelle				
Inclinaisons possibles de support *		Horizontal:	Vertical:	En sous face:
		X	X	X
Epaisseur de la couche	Inclinaison:	Horizontal	Vertical	En sous face
	Nominale:	10 mm.	10 mm.	10 mm.
	Minimale:	5 mm.	5 mm.	5 mm.
	Maximale:	40 mm.	40 mm.	20 mm.
Application projetée				
Inclinaisons possibles du support*		Horizontal:	Vertical:	En sous face:
		X	X	X
Epaisseur de la couche	Inclinaison:	Horizontal	Vertical	En sous face
	Nominale:	20 mm.	20 mm.	20 mm
	Minimale:	5 mm.	5 mm.	5 mm
	Maximale:	40 mm.	40 mm.	35 mm
Application manuelle & projetée				
Classe de texture du support	Rugueuse.			
Degré de saturation de support	Humide (degré de saturation b).			
Conditions hygrothermiques	Minimale:		5 °C	
	Maximale:		25 °C	

* Les domaines d'application possibles sont cochés.

Mise en oeuvre

Préparation du mélange :

Le mortier s'obtient en gâchant la poudre avec de l'eau potable. La quantité d'eau de gâchage varie en fonction de la consistance souhaitée, tout en restant dans les limites des valeurs minimales et maximales reprises dans la partie "Description" ci-dessus. Ajouter la poudre rapidement et sans interruption tout en mélangeant le mortier à l'aide d'un malaxeur électrique à basse vitesse (400 tr/min.) pendant environ 3 minutes jusqu'à obtention d'une consistance homogène et sans grumeaux. Laisser le mortier reposer 2 à 3 minutes puis remélanger brièvement.

Durée pratique d'utilisation :

Le produit doit être mis en œuvre endéans les 80 % de la durée pratique d'utilisation à la température considérée, reprise au tableau ci-après.

Durée pratique d'utilisation

Température	Temps de début de prise	Temps de fin de prise	Durée pratique d'utilisation
5 °C	2h00	3h00	60 à 90 min.
20 °C	1h45	2h45	60 à 90 min.

Application :

La surface doit être mat-humide mais et exempte d'impuretés. Le mortier peut être appliqué manuellement en utilisant une truelle, une platresse en plastique ou une règle, ou par projection dans les limites d'épaisseur reprises dans le tableau "Classification W". Appliquer le mélange directement sur la surface humidifiée et préparée, ou frais sur frais sur la couche d'accrochage, ou bien sur une couche de mortier préalablement appliquée et ayant fini sa prise.

Délai entre les différentes couches :

Une couche complémentaire ne peut être appliquée qu'après un durcissement suffisant (au moins, après la fin de la prise). Un revêtement de protection ou un mortier d'égalisation du type MasterEmaco® ne peut par contre être appliqué qu'après un délai d'une semaine (minimum 3 jours).

Temps minimum de cure :

Temps minimum de cure en jours (période durant laquelle la protection est obligatoire)

Conditions d'exposition	Température moyenne du mortier en cours de cure				
	5°C	10°C	15°C	20°C	25°C
A. Pas d'exposition directe au soleil et humidité relative de l'air jamais inférieure à 80 %	-	-	-	-	-
B. Exposition à un soleil modéré ou à un vent de vitesse moyenne ou humidité relative jamais inférieure à 50 %	4 j	3 j	2 j	1 j	0,5 j
C. Exposition à un soleil violent ou à un vent fort ou humidité relative en dessous de 50 %	5 j	4 j	3 j	2 j	1 j

(-) : pas de cure nécessaire.

Certification

La certification BENOR du produit indique que, sur base d'un contrôle externe périodique, il existe une confiance suffisante dans la capacité du fournisseur à garantir la conformité du produit de façon permanente, comme définie dans les spécifications de référence technique.

La présente fiche technique normalisée contient les performances des caractéristiques déclarées par le fabricant, ainsi que les conditions d'utilisation et les prescriptions de mise en œuvre du produit et/ou système. Elles sont vérifiées par l'organisme de certification.